



PETROSTAR S.A.

**PETROSTAR S.A.**COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE  
PENTRU INDUSTRIA EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

PROIECT NR. 160/3408 Et. 1 - FAZA : PT + DE + CS

ÎNLOCUIRE CONDUCTĂ DE TRANSPORT ȚITEI F1 Ø10 3/4" BARBATEȘTI-PLOIESTI ÎN ZONA GALCELE PE O LUNGIME DE 1,1 km (TRONSON A) ȘI ÎN ZONA BUDELE PE O LUNGIME DE 1,4 km PRECUM ȘI PUNEREA ÎN SIGURANȚA A CONDUCTELOR DE ȚITEI ȘI ETAN ÎN ZONA BUDELE PE O LUNGIME DE cca. 0,15 km (TRONSON B).

**FAZELE DE EXECUȚIE DETERMINANTE****pentru controlul calității lucrărilor****Obiect : Protecția anticorosivă prin vopsire a construcțiilor metalice (montate suprateran)**

Faza	Denumirea fazei	Metoda de verificare	Executant	Parametrii de acceptanță	Document final
0	1	2	3	4	5
1.	<b>Verificarea pregătirii suprafeței metalice</b>				
1.1.	Verificarea calității degresării suprafeței	- Vizual - Jet de apa sau cârpe curate	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Suprafețele metalice trebuie să fie lipsite de orice substanțe grase, uleiuri, unsori, etc.	Buletin de verificare
1.2.	Verificarea gradului de pregătire al suprafeței	SR EN ISO 8501 - 1	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Gradul de curățire "Sa 2 <sup>1/2</sup> " conf. SR EN ISO 8501 - 1	Buletin de verificare
1.3.	Verificarea rugozității suprafeței	SR EN ISO-8503	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Amplitudinea rugozității suprafeței = 25 ÷ 50 μm.	Buletin de verificare
2.	<b>Verificări în timpul aplicării sistemului de protecție</b>				
2.1.	Calitatea materialelor folosite	Standarde în vigoare și fișele tehnice ale produselor	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Prevederile fișelor tehnice Nedepășirea termenului de garanție	Buletin de verificare



PETROSTAR S.A.

**PETROSTAR S.A.**COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE  
PENTRU INDUSTRIA EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

PROIECT NR. 160/3408 Et. 1 - FAZA : PT + DE + CS

ÎNLOCUIRE CONDUCTĂ DE TRANSPORT ȚITEI F1 Ø10 ¾" BARBATEȘTI-PLOIESTI ÎN ZONA GALCELE PE O LUNGIME DE 1,1 km (TRONSON A) ȘI ÎN ZONA BUDELE PE O LUNGIME DE 1,4 km PRECUM ȘI PUNEREA ÎN SIGURANȚA A CONDUCTELOR DE ȚITEI ȘI ETAN ÎN ZONA BUDELE PE O LUNGIME DE cca. 0,15 km (TRONSON B).

0	1	2	3	4	5
2.2.	Condițiile de mediu ambiant				
2.2.1.	Temperatura aerului	Termometru SR EN ISO 8502-4	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	5 ÷ 50°C (dacă producătorul nu specifică alte condiții)	Buletin de verificare
2.2.2.	Temperatura piesei	Termometru de contact SR EN ISO 8502-4	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Cel puțin 3°C peste punctul de rouă	Buletin de verificare
2.2.3.	Umiditatea relativă a aerului	Higrometru ISO 4677	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Max. 70% (dacă producătorul nu specifică alte condiții)	Buletin de verificare
2.3.	Tehnologia de pregătire a materialelor	Fișele tehnice și instrucțiunile de aplicare ale firmei producătoare	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Prevederile fișelor tehnice și instrucțiunilor de aplicare ale firmei producătoare	Buletin de verificare
2.4.	Grosimea fiecărui strat de acoperire	SR EN ISO 2808	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Grosimea stratului uscat indicată în proiect pentru fiecare material de acoperire	Buletin de verificare
2.5.	Uscarea fiecărui strat de acoperire	Instrucțiunile de aplicare ale firmei producătoare SR EN ISO 9117-1	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Uscarea peliculei trebuie să fie corespunzătoare tipului indicat în instrucțiunile de aplicare	Buletin de verificare
3.	<b>Verificarea acoperirii aplicate</b>				
3.1.	Aspectul peliculei	Vizual	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Acoperirea trebuie să fie în strat continuu, fără încrețituri, basici, exfolieri, fisuri, neregularități.	Buletin de verificare



PETROSTAR S.A.

**PETROSTAR S.A.**COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE  
PENTRU INDUSTRIA EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE**PROIECT NR. 160/3408 Et. 1 - FAZA : PT + DE + CS****ÎNLOCUIRE CONDUCTĂ DE TRANSPORT ȚİȚEI F1 Ø10 ¾" BARBATEȘTI-PLOIESTI ÎN ZONA GALCELE PE O LUNGIME DE 1,1 km (TRONSON A) ȘI ÎN ZONA BUDELE PE O LUNGIME DE 1,4 km PRECUM ȘI PUNEREA ÎN SIGURANȚA A CONDUCTELOR DE ȚİȚEI ȘI ETAN ÎN ZONA BUDELE PE O LUNGIME DE cca. 0,15 km (TRONSON B).**

0	1	2	3	4	5
3.2.	Numărul straturilor aplicate	Vizual, în tăietură	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Numărul straturilor trebuie să corespundă prevederilor proiectului (fiecare strat trebuie să difere prin culoare sau nuanță)	Buletin de verificare
3.3.	Uscarea peliculei	Instrucțiunile de aplicare ale firmei producătoare SR EN ISO 9117-1	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Uscarea /întărirea peliculei trebuie să fie totală	Buletin de verificare
3.4.	Grosimea totală a acoperirii anticorozive	SR EN ISO 2808	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Grosimea totală a peliculei uscate trebuie să corespundă celei indicate în proiect	Buletin de verificare
3.5.	Aderența peliculei	Încercare la caroiă conf. SR EN ISO 2409	Constructor, Beneficiar, (prin laborator autorizat)	Cifra maximă de aderență admisă : 1	Buletin de verificare

**PROIECTANT,  
S.C. PETROSTAR S.A.  
PLOIEȘTI****INVESTITOR,****CONSTRUCTOR,**